



EPOXISAIT #80

(Sơn nền hai thành phần độ dày màng cao)

EPOXISAIT #80 là loại sơn nhựa epoxy hai thành phần được phát triển với mục đích đạt được độ dày màng sơn cao (80 μ đến 100 μ) chỉ với một lần sơn. Ngoài ra, tùy thuộc vào tỷ lệ pha loãng của chất pha loãng, nó có thể được sử dụng làm lớp sơn lót màng mỏng (20 μ đến 30 μ) hoặc lớp sơn lót bề mặt (40 μ đến 60 μ).

ĐẶC ĐIỂM

1. Có thể đạt được độ dày màng sơn cao chỉ sau một lần thi công và độ nhớt cao cho phép phun nhanh.
2. Chống ăn mòn rất tốt.
3. Tính chất vật lý tuyệt vời (khả năng chống va đập).
4. Cứng lại ở nhiệt độ thấp.
5. Lớp phủ trên cùng không có lực hút
6. Sơn phủ tốt trên mọi loại vật liệu

PHƯƠNG PHÁP SỬ DỤNG

1. Chuẩn bị bề mặt: Loại bỏ hoàn toàn dầu, mỡ, bụi bẩn, rỉ sét,... trên vật cần sơn.
2. Tỷ lệ pha trộn: Chất lỏng A: Chất lỏng B = 1:1 (tỷ lệ trọng lượng)
3. Tỷ lệ pha loãng: Khi dùng cho màng dày: 10 ~ 20% Độ nhớt là 40 ~ 100 giây

Tuy nhiên, đường kính súng dùng để sơn phải ít nhất là 1,5 ~ 2,0 mm. Có thể được áp dụng ngay cả với độ nhớt cao.

Khi dùng làm màng mỏng: 20~40% độ nhớt 20~40 giây

4. Thời gian khô: Sấy : 120°C ~150°C x 15~ 20 phút

Nhiệt độ phòng: Khô trong 24 h, nhưng phải mát 3 ~4 ngày để đạt được hiệu suất tối ưu.

TÍNH NĂNG

1. Chất liệu: Tấm nhôm 5052P dày 0,8mm

Tấm SPCC-D chưa qua xử lý dày 0,8mm

2. Sơn: EPOXISAIT#80 màu vàng

3. Nướng: 130°C x 20 phút

Mục thử nghiệm	Kết quả thử nghiệm		Điều kiện thử nghiệm
	5052P	SPCC-D	
Tính bám dính	100/100	100/100	1x1 mm Phương pháp Sellotape
Độ cứng	2H	2H	mitsubishi uni
Tính chống va đập	30	50	1/2 inch, 500g, cm
Tính chống nước nóng	Không có dị thường	-----	40°C 120h
Độ dày màng	75	75	
Tính kháng axit	Không có dị thường	Không có dị thường	36% H ₂ SO ₄ 7H từng điểm
Tính kháng kiềm	Không có dị thường	Không có dị thường	2% NaOH 7H từng điểm
Tính kháng xăng	Không có dị thường	Không có dị thường	Xăng 7H từng điểm
Tính kháng dầu	Không có dị thường	Không có dị thường	Dầu máy 7H từng điểm
Tính chống ẩm	Không có dị thường	Không có dị thường	50°C trên 95% 120 h
Khả năng chống phun muối	0mm	0mm	5% NaCl, 35°C 240 h Chiều rộng bong tróc một mặt mm
Tính chống nước	-----	Không có dị thường	Nhiệt độ phòng 120H

LƯU Ý KHI SỬ DỤNG

1. Vì là sản phẩm hai thành phần nên hãy sử dụng ngay sau khi trộn phần A và B.
2. Thời gian khả dụng là khoảng 24 giờ.

3. Nếu vật cần phủ mỏng, cần tăng thời gian chuẩn bị .

4. Vui lòng rửa kỹ thiết bị sau khi sử dụng.

ĐỘ BĂM LỚP PHỦ TRÊN CÙNG THEO VẬT LIỆU

	Acrylic Urethane		Acrylic Sấy		Melamin		Axit phtalic		Pyroxylin lacquer		Acrylic lacquer	
	Lớp lót	Khô ng lớp lót	Lớp lót	Kh ôn g lớp lót	Lớp lót	Kh ôn g lớp lót	Lớ p lót	Khô ng lớp lót	Lớp lót	Khô ng lớp lót	Lớp lót	Khô ng lớp lót
SPCC-B	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tấm sắt đen	○	○	○	○	○	○	○	△	○	△	○	×
Tấm sắt mạ kẽm	○	△	○	○	○	×	○	×	○	×	○	×
Tấm thép mạ kẽm nóng	○	×	○	×	○	×	○	×	○	×	○	×
Tấm thép không rỉ	○	○	○	○	○	△	○	△	○	△	○	○
Inox	○	○	○	○	○	△	○	△	○	×	○	×
Tấm nhôm anodize	○	○	○	○	○	△	○	×	○	×	○	△
Tấm nhôm	○	○	○	○	○	△	○	△	○	×	○	×

MÀU SẮC

Trắng, xám

ĐÓNG GÓI

40kg set

20kg set

CÔNG TY TNHH SƠN SAKURA VIỆT NAM

Lô I4-2, KCN Quế Võ (mở rộng), Phường Phượng Mao, Thị Xã Quế Võ, Tỉnh Bắc Ninh

Điện thoại: 0222 361 8633

Fax: 0222 – 361 863

Mail: info@sakurapaint.vn