



## HM -60 PRIMER ( SƠN LÓT DẠNG SẮY CÓ ĐỘ DÀY MÀNG CAO)

Sơn HM-60 Primer là loại sơn lót 1 thành phần có thể đạt được độ dày màng cao ( 80~100  $\mu$ ) chỉ với 1 lần sơn và không bị chảy hay bong tróc

### ĐẶC ĐIỂM

- Có thể đạt được độ dày màng cao chỉ với 1 lần sử dụng và không bị chảy hoặc nhăn.
- Khả năng chống ăn mòn và tính chất vật lý tốt.
- Ít thấm hút lớp sơn phủ
- Khả năng đánh bóng tốt.
- Có thể sơn cả 2 phủ 2 sấy hoặc Wet on Wet
- Không chứa kim loại có hại như crom.
- Dễ dàng sử dụng vì nó là sơn 1 thành phần
- Chỉ sử dụng trên chất liệu sắt, không thể sử dụng trên kim loại màu

### HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

Phương pháp sơn	Phun sơn	Phun nén khí	Sơn tĩnh điện
Độ nhót ( giây)	30 $\pm$ 10	40 $\pm$ 10	30 $\pm$ 10
Tỉ lệ pha loãng	100	100	100
( Trọng lượng) Dung môi	5~15	5~15	5~15
Thời gian chuẩn bị	Trên 15 phút		
Điều kiện khô	140°C~150°C x 20p		

\*Loại bỏ hoàn toàn rỉ sét, bụi bẩn, dầu, hơi ẩm.. ra khỏi vật cần sơn

\* Khuấy đều trước khi sử dụng

\* Hãy sử dụng dung môi Mela (các loại) để pha loãng.

### NHỮNG LƯU Ý KHI SỬ DỤNG

\*Là loại sơn lót dành riêng cho vật liệu bằng sắt nên không thể sử dụng cho kim loại màu

\* Sau khi sấy khô sơn lót HM-60, trường hợp sơn phủ bằng 1 lớp sơn khô bằng nhiệt độ thường thì vui lòng đánh bóng.

\* Lưu ý nếu độ dày thành của vật cần phủ mỏng hoặc sử dụng dung môi pha loãng nhanh thì nó dễ tạo nếp nhăn.

\* Nếu sử dụng phương pháp sơn ướt trên ướt thì cần thiết lập thời gian chuẩn bị trên 15 phút

#### ỨNG DỤNG:

Dùng cho Tủ điện, đồ nội thất bằng thép, thiết bị điện và các kim loại tổng hợp khác.

#### MÀU SẮC,

Trắng, đen, xám nâu đỏ

#### ĐÓNG GÓI

16kg

#### HIỆU SUẤT MÀNG PHỦ MÀNG PHỦ ĐƠN LẬP

(Màng phủ đơn lập)

Điều kiện chuẩn bị mẫu thử

Chất liệu: Tấm được xử lý kẽm photphat SPCC-B #3100

Loại sơn: Sơn HM-60 Primer Trắng

Sấy khô: Sấy khô ở nhiệt độ 140°Cx20P( lò sấy không khí nóng)

Nội dung thử nghiệm	Kết quả thử nghiệm	Điều kiện thử nghiệm
Độ dày	75	µm
Độ kết dính	100/100	phương pháp cắt bằng chéo 2x2mm 100 ô
giá trị erichsen	2.2	máy kiểm tra Erichsen mm
Tính chống va đập	40	Dupont loại ½ Inch 500g.cm
Độ cứng	HB	Bút chì Mitsubishi Uni
Tính kháng nước nóng	Bình thường	40°C ngâm 240H
Tính chống ẩm	Bình thường	49°C trên 98% 240H
Tính kháng nước muối	Dưới 2mm	5% NaCl, 35°C, 240H Chiều rộng bong tróc một bên mm

( Trường hợp sơn lớp sơn phủ trên cùng)

Điều kiện chuẩn bị tẩm thử nghiệm

Chất liệu: Tẩm được xử lý kẽm photphat SPCC-B #3100

Sơn lót: Sơn HM-60 Primer Trắng

Sơn phủ: # 30 Meler Trắng ( nhựa Melamine Alkyd )

Sấy khô: Sấy khô ở nhiệt độ 140°Cx20P( lò sấy không khí nóng)

Nội dung thử nghiệm	Kết quả thử nghiệm	Điều kiện thử nghiệm
Độ dày Sơn lót	75	µm
Sơn phủ	30	µm
Độ kết dính	100/100	phương pháp cắt bằng chéo 2x2mm 100 ô
Độ bóng	90	60° gross
giá trị erichsen	1.9	máy kiểm tra Erichsen mm
Tính chống va đập	25	Dupont loại ½ Inch 500g.cm
Độ cứng	HB	Bút chì Mitsubishi Uni
Tính kháng axit	Bình thường	36% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 7H spot
Tính kháng kiềm	Bình thường	2% NaOH 7H spot
Tính kháng nước nóng	Bình thường	40°C ngâm 240H
Tính chống ẩm	Bình thường	49°C trên 98% 240H
Tính kháng dầu dễ bay hơi	Bình thường	Thử nghiệm dầu bay hơi số 2 Ngâm trong 5 giờ
Tính kháng nước muối	Dưới 2mm	5% NaCl, 35°C, 240H Chiều rộng bong tróc một bên mm

## CÔNG TY TNHH SƠN SAKURA VIỆT NAM

Lô I4-2, KCN Quế Võ (mở rộng), Phường Phượng Mao, Thị Xã Quế Võ, Tỉnh Bắc Ninh

Điện thoại: 0222 361 8633

Fax: 0222 – 361 863

Mail: [info@sakurapaint.vn](mailto:info@sakurapaint.vn)