



IR PRIMER HB

(Sơn lót có độ dày màng cao)

ĐẶC TRƯNG

- * Có thể đạt được độ dày màng cao chỉ sau một lần phủ và không bị chảy xệ hoặc nếp nhăn.
- * Khả năng chống ăn mòn tốt và tính chất vật lý.
- * Đặc tính đánh bóng tốt.
- * Có thể áp dụng cả 2 phương pháp là 2 lớp phủ 2 sấy hoặc ướt trên ướt.
- * Khả năng thi công tốt vì nó là một thành phần.
- * Sử dụng cho kim loại. Nhưng không thể sử dụng trên kim loại màu.
- *Đáp ứng tiêu chuẩn RoHS

VẬT LIỆU CÓ THỂ SỬ DỤNG

Các vật liệu bằng kim loại

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Hạng mục	Nội dung		
Các loại dung môi	Các loại dung môi pha loãng MELER		
Tỷ lệ pha loãng (%)	Phun sơn	Phun nén khí	Sơn tĩnh điện
	20~50	10~40	30~60
Độ dày màng sơn tiêu chuẩn (μm)	30~80		
Setting time	Trên 10 phút		
Điều kiện sấy khô	130~160°C x 20 phút		

QUY CÁCH ĐÓNG GÓI: 16kg , 4kg

BẢNG MÀU:

Màu trắng, màu ghi (gần màu N-7)

Ngoài ra có thể pha những tone màu sáng khác

DỮ LIỆU HIỆU SUẤT SƠN PHỦ

Điều kiện tạo tấm thử nghiệm

Chất liệu: SPCC-SB (Xử lý Bonderite N144)

Sơn lót: Sơn lót IR HB trắng

Lớp phủ ngoài: #30 Meler trắng

Sấy khô:, sấy ở 140°C trong 20 phút (lò sấy không khí nóng)

Hạng mục thử nghiệm	Kết quả thử nghiệm	Điều kiện thử nghiệm
Độ dày màng sơn	Sơn lót : 38 Sơn phủ : 26	Máy đo độ dày màng điện từ (μm)
Độ bám dính thử cấp	100/100	2x2mm dạng lưới
Độ bóng	90	60° gross
Độ cứng bút chì	HB	Bút chì Mitsubishi Uni, vết xước
Khả năng chống nước	Bình thường	Nước máy (40 °C) Ngâm trong 240 giờ, bề ngoài
Khả năng chống phun muối	Trong khoảng 3mm	5% NaCl, 35°C, 240 giờ Chiều rộng bong tróc một bên mm

«LƯU Ý KHI SỬ DỤNG»

- * Vui lòng khuấy đều sơn trước khi sử dụng.
- * Vui lòng sử dụng dung môi chuyên dụng để làm sạch máy phun sơn. (Máy sơn có nguy cơ bị tắc.)
- * Loại bỏ triệt để rỉ sét, bụi bẩn, dầu, hơi ẩm, v.v. khỏi vật cần phủ.
- *Khoảng cách giữa các lần sơn sẽ khác nhau tùy thuộc vào nhiệt độ, v.v. Nếu muốn sơn lớp sơn có độ bóng cao hoặc muốn lớp sơn hoàn thiện tốt hơn, vui lòng thiết lập thời gian giữa các lớp sơn dài hơn.

CÔNG TY TNHH SƠN SAKURA VIỆT NAM

Lô I4-2, KCN Quế Võ (mở rộng), Phường Phượng Mao, Thị Xã Quế Võ, Tỉnh Bắc Ninh

Điện thoại: 0222 361 8633

Fax: 0222 – 361 863

Mail: info@sakurapaint.vn