



SAICLONE AC-110 PRIMER

(Sơn nhựa epoxy 1 thành phần)

Saiclone AC-110 Primer đã được nhiều khách hàng tin tưởng dựa thành tích và kết quả nghiên cứu lâu năm về sơn lót. Là loại sơn lót một thành phần epoxy được ưa thích có độ bám dính tuyệt vời với vật liệu nhôm và phù hợp với những khách hàng gặp khó khăn với vật liệu nhôm thông thường.

ĐẶC TRƯNG

- Cho thấy độ bám dính và chống gỉ tuyệt vời cho vật liệu nhôm.
- Có thể sơn sấy ở nhiệt độ thấp (110°C).
- Vì là loại một thành phần nên thao tác dễ dàng
- Có khả năng sơn phủ ướt trên ướt
- Có thể dùng nhiều loại sơn phủ
- Không chứa crom hóa trị 6
- Ngoài dung môi Saiclone 999, dung môi epoxy thông thường và dung môi lacquer cũng có thể được sử dụng.

ỨNG DỤNG

- Vật liệu nhôm, nhôm xây dựng, các loại nhôm khác

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SƠN TIÊU CHUẨN

1. Chuẩn bị bề mặt loại bỏ triệt để rỉ sét, bụi bẩn, dầu, hơi ẩm, v.v. khỏi bề mặt cần sơn.
2. Tỷ lệ pha loãng, độ nhớt pha loãng và lượng sử dụng tùy thuộc vào phương pháp sơn

	Phun sơn	Phun nén khí	Sơn tĩnh điện
Độ nhớt	Ford cup no4		
	10~15 giây	15~20 giây	10~12 giây
Tỷ lệ pha loãng	50~70%	40~50%	60~90%

Lượng sơn phủ	10~20 μ
(Khi độ dày màng 15 μ)	60~100g/m ²

3. Thời gian chờ

Đối với sơn 2 lớp và 1 lần sấy: 15 phút trở lên (20°C)

Đối với sơn 2 lớp và 2 lần sấy (chỉ sấy lớp sơn lót) : 5 phút trở lên (20°C)

4. Điều kiện sấy

Tiêu chuẩn 130~150°Cx20 phút

- Có thể sấy ở nhiệt độ 110 °C tuy nhiên sẽ phát huy độ bám dính tốt nhất ở 130°C

5. Tính năng lớp phủ

Điều kiện thao tác thử nghiệm

- Dung môi lacquer
- Lớp lót: Cyclone AC-110 Primer White
- Để ở nhiệt độ phòng trong 15 phút
- Lớp phủ ngoài: #30 Meler Cream
- Sấy khô 130°Cx20 phút

Kết quả thử nghiệm

Mục thử nghiệm	Chất liệu	Kết quả	Điều kiện thử nghiệm
Bám dính lần 1	A5052	100/100	1x1mm 100
	Tấm sắt mạ kẽm	100/100	Phương pháp băng keo
	Tấm thép ngoại quan	100/100	Bình nước nhiệt độ không đổi 40°C
	SS400	100/100	Ngâm trong 300h
	Tấm thép đánh bóng	100/100	
Tính chống nước nóng	Ngoại quan	A5052P	100/100
	Bám dính lần 2		Không dị thường

	Ngoại quan	Tấm sắt mạ kẽm	100/100	
	Bám dính lần 2		Không dị thường	
	Ngoại quan	Tấm thép	100/100	
	Bám dính lần 2		Không dị thường	
	Ngoại quan	SS400	100/100	
	Bám dính lần 2		Không dị thường	
	Ngoại quan	Tấm thép đánh bóng	100/100	
	Bám dính lần 2		Không dị thường	
Tính chống phun muối		A5052P	0.0mm	240h NaCl5% 35.5°C
		Tấm sắt mạ kẽm	0.0mm	240h phun liên tục
		Tấm thép	2mm	240h Chiều rộng bong tróc tối đa 1 mặt bên

CÔNG TY TNHH SƠN SAKURA VIỆT NAM

Lô I4-2, KCN Quế Võ (mở rộng), Phường Phượng Mao, Thị Xã Quế Võ, Tỉnh Bắc Ninh

Điện thoại: 0222 361 8633

Fax: 0222 – 361 863

Mail: info@sakurapaint.vn