SakuraPaint
VIETNAM CO.,LTD

SAICLONE MS-10-F PRIMER

Sơn lót 2 thành phần gốc nhựa epoxy

Tính bám dính:	Bám dính trực tiếp lên bề mặt gốc và bề mặt đã xử lý hợp kim magie
Đặc tính 1:	Có thể sơn wet on wet
Đặc tính 2:	Có thể mài bằng giấy mài
Đáp ứng môi trường:	Loại sơn đáp ứng tiêu chuẩn RoHS

Cần sơn lót, chốt sơn Sakura!

CERTIFIED JQA MANAGEMENT SYSTEM ISO 9001

JQA-QM6668

ĐẶC TRƯNG

(1) Sơn 2 thành phần (Tỷ trọng chất chính: chất phụ gia =10:1).
(2) Để bám dính trực tiếp lên bề mặt gốc của hợp kim magie cần mài trước khi sơn.
(3) Đạt được độ dày màng cao chỉ với 1 lần sơn (30μ).
(4) Có thể sơn wet on wet.
(5) Đáp ứng tiêu chuẩn RoHS.
(6) Có thể dùng giấy mài.

Các vật liệu tương thích

Hợp kim maggie (Sp được xử lý hóa học)	Hợp kim maggie sau khi sử dụng giấy mài (Sp được xử lý hóa học)

Ứng dụng

Sản phẩm hợp kim magie
Máy tính xách tay
Điện thoại di động
Máy ảnh kỹ thuật số
Camera

Lớp sơn phủ tương thích

Sơn nhựa melamine acrylic
Sơn nhựa Flo dạng sấy

Bảng màu

(Màu sắc và độ bóng có thể chênh lệch với thực tế)

Trắng | Đen | Xám

Đóng gói

Saiclone MS-10-F Primer (các màu)	16kg
Saiclone MS-10-F Primer phụ gia	1.6kg
Saiclone MS-10-F Primer set (Chất chính và phụ gia)	17.6 kg
Dung môi Saiclone MS-10-F	16L

THÔNG SỐ SƠN

(1) Hướng dẫn sử dụng:

Cần khuấy kỹ sơn để sơn đồng nhất rồi pha loãng bằng dung môi chuyên dụng trước khi sử dụng. (Các dung môi khác có thể không hòa tan được, nên hãy sử dụng dung môi chuyên dụng.)

(2) Tỷ lệ pha trộn phụ gia

Chất chính: Phụ gia = 10:1 (tỷ trọng)

Trường hợp không trộn phụ gia sẽ không bám dính với bề mặt hợp kim magie được mài nên cần sử dụng phụ gia.

Nhanh chóng sử dụng sau khi cho phụ gia.

Sau khi cho phụ gia có thể sử dụng trong 7 ngày, nếu quá sẽ giảm độ bám dính với vị trí chưa xử lý của vật liệu hợp kim magie.

(3) Tỷ lệ pha loãng và độ nhớt pha loãng tùy thuộc vào phương pháp sơn

Phương pháp	Dung môi Tỷ trọng %	Độ nhớt Ford cup No.4
Phun sơn	40-50%	15-30s
Nguyên hóa không khí tĩnh điện	40-60%	12-20s

(4) Tốc độ bay hơi và thời gian sử dụng dung môi Saiclone MS-10-F

Dung môi dung phun sơn.

Tên sản phẩm	Tốc độ bay hơi	Thời gian sử dụng
Saiclone MS-10F #4500	Chậm	Tiêu chuẩn mùa hè
Saiclone MS-10F #2500	↕	Tiêu chuẩn chung
Saiclone MS-10F #2000	Nhanh	Tiêu chuẩn mùa đông

* Trường hợp sơn tĩnh điện hãy trao đổi với bộ phận kỹ thuật của công ty chúng tôi.

(5) Thiết lập thời gian chuẩn bị

- Trên 15P (20°C)

(6) Điều kiện sấy khô

Tiêu chuẩn: 140-170°C x 20p
Giới hạn trên sấy khô: 180°C x 20p
(Trường hợp 2 phủ 1 sấy)

(7) Độ dày chuẩn

15-30μm

(8) Lượng sơn phủ (trên lý thuyết)

Saiclone MS-10-F Primer xám độ dày 15-30μm: 50-105g/m^2

HIỆU SUẤT MÀNG SƠN

Hiệu suất phủ của sơn Saiclone MS-10-F với magie đạt kết quả xuất sắc. Hiệu suất của lớp phủ phức hợp như dưới đây. Hãy trao đổi với bộ phận kỹ thuật của chúng tôi để có thông tin về dữ liệu đối với hợp kim magie khác.

ĐIỀU KIỆN CHUẨN BỊ MẪU THỬ

1. Tính năng màng phủ với hợp kim magie được xử lý hóa chất
Vật liệu: Hợp kim magie AZ91D xử lý không crom

• Tẩy nhờn	Chất tẩy dầu mỡ lacquer
• Phương pháp	Phun sơn
• Sơn lót	Saiclone MS-10-F Primer xám
• Sơn phủ	Acrysait UB-63 metalic gold (Sơn nhựa acrylic dạng sấy)
• Quy trình	2 phủ 1 sấy
• Điều kiện sấy	Lót 150°C x 20p Phủ 150°C x 20p

2. Tính năng màng phủ với hợp kim magie được xử lý hóa chất (có dùng giấy mài)
Vật liệu: Hợp kim magie AZ91D xử lý không crom.
Giấy mài #240

• Tẩy nhờn	Chất tẩy dầu mỡ lacquer
• Phương pháp	Phun sơn
• Sơn lót	Saiclone MS-10-F Primer xám
• Sơn phủ	Acrysait UB-63 metalic gold (Sơn nhựa acrylic dạng sấy)
• Quy trình	2 phủ 1 sấy
• Điều kiện sấy	Lót 150°C x 20p Phủ 150°C x 20p

KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM

1. Tính năng màng phủ với hợp kim magie đã xử lý

Loại sơn / Nội dung	Saiclone MS-10-F Primer xám + Acrysait UB-63 metalic gold	Kết quả
Độ dày sơn lót	15	Máy đo độ dày màng điển từ µm
Độ dày sơn phủ	16	
Độ bóng	70	Độ bóng 60°
Độ bám dính (Phương pháp cắt ngang)	100/100	PP bằng dính cắt 1x1mm
Khả năng chống gập	Không dị thường cho đến lúc vật liệu bị vỡ	Máy kiểm tra Erichsen phun ra mm
Chống va đập	Không dị thường cho đến lúc vật liệu bị vỡ	Kiểu Dupont ½ inchm 500g, độ cao cm
Độ cứng	H	JIS K 5600-5-4 Độ cứng bút chì Mitsubishi Uni (trầy xước)
Tính chống nước	Bình thường	Ngâm trong nước máy (40°C) 7 ngày ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính chống nước sôi	Bình thường	Ngâm trong nước sôi 1H ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính kháng axit	24H bình thường	Ngâm trong axit Sunfuric 5% (20°C) ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính kháng kiềm	24H bình thường	Ngâm trong xút 5% (20°C) ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính kháng dầu	Bình thường	Dầu phanh Mitsubishi (20°C) ngâm trong 1000H ngoại quan
Tính kháng xăng	Bình thường	Xăng thông thường (20°C) trong 24H ngoại quan
Tính chống ẩm	Bình thường	50°C x 98 - 100% RH 7ngày ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính chống phun muối trung tính	0mm	5% Nacl, 35°C, 7 ngày Bong tróc 1 chiều mm

KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM

2. Tính năng màng phủ với hợp kim magie đã xử lý (có dùng giấy mài)

Loại sơn / Nội dung	Saiclone MS-10-F Primer xám + Acrysait UB-63 metalic gold	Kết quả
Độ dày sơn lót	15	Máy đo độ dày màng điển từ µm
Độ dày sơn phủ	16	
Độ bóng	70	Độ bóng 60°
Độ bám dính (Phương pháp cắt ngang)	100/100	PP bằng dính cắt chéo 1x1mm
Khả năng chống gập	Không dị thường cho đến lúc vật liệu bị vỡ	Máy kiểm tra Erichsen phun ra (mm)
Chống va đập	Không dị thường cho đến lúc vật liệu bị vỡ	Kiểu Dupont ½ inchm 500g, độ cao cm
Độ cứng	H	JIS K 5600-5-4 Độ cứng bút chì Mitsubishi Uni (trầy xước)
Tính chống nước	Bình thường	Ngâm trong nước máy (40°C) 7 ngày ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính chống nước sôi	Bình thường	Ngâm trong nước sôi 1H ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính kháng axit	24H bình thường	Ngâm trong axit Sunfuric 5% (20°C) ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính kháng kiềm	24H bình thường	Ngâm trong xút 5% (20°C) ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính kháng dầu	Bình thường	Dầu phanh Mitsubishi (20°C) ngâm trong 1000H ngoại quan
Tính kháng xăng	Bình thường	Xăng thông thường (20°C) trong 24H ngoại quan
Tính chống ẩm	Bình thường	50°C x 98 - 100% RH 7ngày ngoại quan Bám dính thứ cấp
Tính chống phun muối trung tính	2mm	5% Nacl, 35°C, 7 ngày Bong tróc 1 chiều mm

LƯU Ý KHI SỬ DỤNG

- Loại bỏ triệt để rỉ sét, bụi bẩn, dầu, độ ẩm, v.v. khỏi vật cần phủ.
- Hãy khuấy đều sơn trước khi sử dụng.
- Khi sử dụng sơn bột cho lớp phủ trên cùng, vui lòng sử dụng phương pháp 2 sơn 2 sấy
  Khi sử dụng 2 lớp sơn và 1 lớp sấy (wet on wet) thì hiện tượng thấm nước có thể xảy ra ở lớp phủ trên cùng.
- Xin lưu ý rằng nếu sử dụng chất chống dính, chất bảo dưỡng, v.v. trong vật liệu, nó có thể ảnh hưởng đến khả năng bám dính của sơn, vui lòng kiểm tra trước khi sử dụng.
- Đảm bảo sử dụng chất pha loãng chuyên dụng để pha loãng sơn và làm sạch thiết bị.
- Vui lòng tham khảo Bảng dữ liệu an toàn vật liệu (MSDS) trước khi sử dụng.

SakuraPaint VIETNAM CO.,LTD

CÔNG TY TNHH SƠN SAKURA VIỆT NAM

Lô I4-2, KCN Quế Võ (mở rộng), Phường Phượng Mao, Thị Xã Quế Võ, Tỉnh Bắc Ninh
Điện thoại: 0222 361 8633
Fax: 0222 – 361 863
Mail: info@sakurapaint.vn